



## EIN GELUNGENES PROJEKT – BETRIEBSEINRICHTUNG IN DER PRAXIS

**Mitten in der Pandemie 2020 entschied sich die Winter Präzisionstechnik GmbH für eine komplette Umgestaltung ihrer Betriebsstätte und fand in Hengst-Kessler einen kompetenten Partner für die gesamte Projektabwicklung.**

Die Winter Präzisionstechnik GmbH in Heitersheim steht seit 50 Jahren für präzise Arbeit. Die Kombination aus dem modernen, vielfältigen Maschinenpark mit den kompetenten Mitarbeitenden ermöglicht die Fertigung höchst anspruchsvoller Teile. Durch die langjährige Erfahrung steht das Unternehmen in den Bereichen Drehen, Fräsen, Bohren oder Schleifen ab der Planung eines Teils bis zur Fertigstellung ihren Kunden zur Seite. Im Unternehmen arbeiten heute 20 Mitarbeitende.

Schon vor einigen Jahren hatte Heidi Winter die Vision einer Fertigungsumstellung. In 2020 wurde entschieden, diese Vision in die Realität umzusetzen und die Betriebsstätte neu zu gestalten. „Unsere Fertigung ist in den letzten Jahren immer mehr gewachsen. Wir haben bisher die neuen Maschinen in die Halle gestellt, wo es gerade ging und so gut wie möglich in die Produktion integriert. Zuletzt wurde es sehr eng und die Arbeitsabläufe waren auch nicht mehr optimal. Dazu kamen immer mehr Anfragen von Kunden und wir haben erkannt, dass wir produktiver werden wollen“ sagt Ralf Winter, Geschäftsführer von Winter Präzisionstechnik.

„Im Prinzip ist uns auch einfach der Platz ausgegangen“ ergänzt Matthias Merle, Leiter der Dreherei bei Winter. „Es folgten dann gemeinsame Überlegungen, wie die Produktion neugestaltet werden könnte. Über den langjährigen Kontakt zu Hengst-Kessler aus Lörach kamen wir mit Herrn Wirth und Herrn Leonhardt ins Gespräch. Schnell war uns klar, dass wir hier den richtigen Partner für die Umgestaltung unserer Betriebseinrichtung gefunden haben.“

„Herr Leonhardt hat einmal komplett unsere Halle und unsere Maschinen vermessen und anschließend in einer CAD Software visualisiert. Damit konnten wir uns sehr schnell ein Bild machen, wie wir zukünftig unsere Produktion optimal und effizient gestalten können“ ergänzt Vanessa Merle, Tochter des Firmeninhabers, die für die kom-



**Produktionshalle vor dem Umbau**

merzielle Leitung verantwortlich ist. „Dabei stellte sich heraus, dass wir im Prinzip zu wenig Platz für unsere Maschinen haben und wir begannen gemeinsam mit Hengst-Kessler nach Lösungen zu suchen.“

Diese Lösung wurde dann auch gefunden, indem das bestehende Meisterbüro neu auf einer Bühne innerhalb der Halle geplant wurde. Dabei entstand genug Platz für die Maschinen, für den Messraum und die neuen Werkzeugausgabesysteme.

„Wirklich beeindruckend und zugleich hilfreich war die von Hengst-Kessler eingesetzte 3D-Planungstechnik. So konnten wir uns bereits vor dem ersten Handanlegen virtuell in unserer neu gestalteten Produktion bewegen, alle Abläufe durchtesten und ein reales Gefühl davon bekommen, wie es zukünftig nach dem Umbau



3D-Planungsansicht Meisterbüro



Fertiggestelltes Meisterbüro

sein wird. In dieser Planungsphase haben wir viel nachoptimiert, da uns immer wieder Verbesserungen aufgefallen sind, wie zum Beispiel die Auswahl der Lage des Meisterbüros, die Anordnung der Maschinen sowie die interne Übergabe der Aufträge zwischen den Abteilungen", erinnert sich Matthias Merle. Heute ist er froh, diesen modernen Weg gegangen zu sein.

Als die Entscheidung dann bei Winter Präzisionstechnik gefallen war, dass das Vorhaben auch inmitten der Corona-Pandemie im Jahr 2020 gemeinsam mit Hengst-Kessler umgesetzt werden soll, musste natürlich alles schnell gehen. Denn es war klar, dass mit dem Jahreswechsel ab dem 07. Januar 2021 wieder produziert werden musste. „Im Dezember 2020 begannen wir die bestehende Halle komplett auszuräumen, anschließend wurde der Boden neu überarbeitet. Dann wurden das Meisterbüro auf der Bühne, der Maschinenpark und alle weiteren Arbeitsplätze neu aufgebaut. Das Ganze ging in Summe 4 Wochen, dann konnten wir mit der neu aufgebauten Fertigung wieder starten.“

dann haben wir immer gemeinsam schnelle Lösungen gefunden. Im Ergebnis freuen wir uns heute über verbesserte Arbeitsbedingungen, mehr Kunden und eine gesteigerte Produktivität. Wir sind für die Zukunft sehr gut gerüstet“ reflektiert Ralf Winter abschließend.



Produktionshalle mit optimierten Arbeitsabläufen nach dem Umbau

## „WIR SIND FÜR DIE ZUKUNFT SEHR GUT GERÜSTET“

„Wenn ich zurückdenke, bin ich heute froh, dass wir die Entscheidung für das Vorhaben auch während der Pandemie und unsicherer Prognosen getroffen haben. Die Beratung, Planung, Betreuung und Projektabwicklung durch Hengst-Kessler waren während des gesamten Projektes sehr gut, so wie wir es auch bisher immer gewohnt waren. Wenn etwas auf Anhieb nicht gleich funktioniert hat,



v.l.n.r.: Ralf Winter, Heidi Winter, Vanessa Merle, Matthias Merle



Das Video vom Umbau finden Sie auf

[www.hengst-kessler.de/leistungen/betriebseinrichtung](http://www.hengst-kessler.de/leistungen/betriebseinrichtung)



## MIT MODERNER 3D-PLANUNG RICHTEN WIR IHR OBJEKT EIN – SPRECHEN SIE MICH AN!



Glenn Leonhard

Innendienst / Betriebseinrichtung

[g.leonhardt@hengst-kessler.de](mailto:g.leonhardt@hengst-kessler.de)  
[betriebseinrichtung@hengst-kessler.de](mailto:betriebseinrichtung@hengst-kessler.de)  
 +49 7621 9595-72

